

# Techmocrom Tematización

Mortero de tematización proyectable

## DESCRIPCIÓN

TECHMOCROM TEMATIZACIÓN se trata de una mezcla de polvos listo para utilizar, solamente requiere añadirle agua limpia. El material está compuesto por cemento Portland, áridos seleccionados, cargas especiales, aditivos químicos y polímeros que mejoran la trabajabilidad del mortero. Debido a su alta capacidad para ser moldeado y estampado está especialmente diseñado para ser utilizado como mortero de tematización.

## CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia.
- Dureza.
- Moldeable.
- Aplicable en un amplio rango de espesores.
- Apto para ser utilizado en interiores y exteriores.

## MODO DE EMPLEO

### 1.- Preparación de la superficie

Se debe limpiar la superficie y eliminar todo el polvo, material contaminado, aceites, grasas, yeso, pintura, manchas de óxido, o cualquier otra sustancia contaminante. En caso de no requerir demolición, eliminar la lechada superficial y producir una superficie rugosa mediante la utilización de chorro de arena o agua, o cepillo de alambre. Las manchas de aceite o grasa deben eliminarse con chorro de vapor, detergentes o mediante el empleo de un desengrasante. La eficacia de la limpieza se debe comprobar con ensayos de adherencia. Las superficies lisas se tratarán mecánicamente, para obtener cierta rugosidad con el fin de mejorar la adherencia.

### 2.- Imprimación del sustrato

Las superficies se deberán saturar con agua limpia, sin encharcar el sustrato. Se deberá eliminar el exceso de agua antes de aplicar una capa de TECHMODUR LATEX que se extenderá firmemente sobre el sustrato, utilizando un cepillo de pelo corto. TECHMOCROM TEMATIZACIÓN se aplicará cuando la imprimación adquiera pegajosidad. Si la imprimación está muy húmeda, puede dificultar la aplicación del TECHMOCROM TEMATIZACIÓN en superficies verticales. Se debe imprimir únicamente la superficie suficiente para asegurar que la imprimación no se seque antes de aplicar el TECHMOCROM TEMATIZACIÓN.

### 3.- Mezclado

TECHMOCROM TEMATIZACIÓN se debe mezclar en mezcladoras de acción forzada. También podrá mezclarse utilizando un taladro de baja velocidad (400-500 rpm), provisto de paletas en espiral. No utilizar en hormigoneras o mezcladoras de caída libre. No utilizar partes de un saco.

Verter la cantidad correspondiente de agua limpia en el mezclador. Con el amasador en marcha ir añadiendo lentamente el TECHMOCROM TEMATIZACIÓN durante 3-5 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea. Añadir siempre el polvo al agua, no a la inversa. Si durante la aplicación disminuye la trabajabilidad del mortero, mezclar a mano con la llana con el fin de aumentarla. No añadir más agua.

### 4.- Aplicación

TECHMOCROM TEMATIZACIÓN se debe aplicar sobre la superficie con espátula, llana o con una máquina de proyección hasta alcanzar el espesor requerido.

En caso de bajas temperaturas ambientales cercanas o superiores a 5°C se recomienda utilizar agua templada (30°C) para acelerar el desarrollo de las resistencias. No aplicar TECHMOCROM TEMATIZACIÓN cuando la temperatura ambiental sea menor de 5°C.

En caso de temperaturas ambientales por encima de 35°C, el material debe almacenarse en la sombra y utilizar agua fresca para el amasado.

## LIMPIEZA

Las herramientas y equipos impregnados con TECHMOCROM TEMATIZACIÓN se deben limpiar inmediatamente después de su uso con agua limpia. El material una vez endurecido solo podrá ser retirado mediante eliminación mecánica.

## FORMATO

TECHMOCROM TEMATIZACIÓN se suministra en sacos de 25 kilos.

## CONSERVACIÓN Y ELIMINACIÓN

TECHMOCROM TEMATIZACIÓN puede almacenarse durante 12 meses en sus envases originales herméticamente cerrados. Conservar en lugares secos. Si se almacena a altas temperaturas y/o alta humedad el tiempo de almacenaje se puede reducir a 6-8 meses.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final. Para más información, consultar la Hoja de seguridad del producto. No verter en desagües o en el medioambiente.

## LIMITACIONES

No utilizar en ambientes con temperaturas inferiores a 5°C. La exposición a lluvia torrencial antes del fraguado final podría provocar un lavado superficial del producto. No mezclar partes de un envase.

# Techmocrom Tematización

Mortero de tematización proyectable

## SEGURIDAD E HIGIENE

TECHMOCROM TEMATIZACIÓN es de naturaleza alcalina, produce irritación en los ojos, piel y vías respiratorias. No ingerir ni respirar el polvo. Evitar el contacto utilizando los Equipos de Protección Individual adecuados, tales como guantes adecuados, ropa protectora, gafas de protección y mascarilla. Conservar las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, no comer, fumar ni beber durante la manipulación. Lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo. Producto no inflamable. En caso de ventilación insuficiente, utilizar equipos respiratorios adecuados.

Para otras cuestiones referidas a este apartado, así como la eliminación de residuos de productos químicos, el usuario ha de consultar la última versión de la correspondiente Hoja de Seguridad.

## DATOS TÉCNICOS

- Granulometría: < 1 mm
- Densidad fresca: > 1,70 gr/cm<sup>3</sup>
- Relación mezcla A/P: 4,75 – 5,75 litros agua – 25 kg producto
- Inicio de fraguado: 5 horas
- Trabajabilidad: 6 horas



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

## NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

## DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com